

PINTAKÄSITTELYN JA PURSOTUKSEN
MAAILMANLAAJUINEN ASIAANTUNTIJA.

AIRMIX®

XCITE™
120 & 200



MISTÄ LÖYDÄT MEIDÄT?

WWW.KREMLIN-REXSON.COM

► ABOUT US

└ GLOBAL PRESENCE



AIRMIX® -KÄSIPISTOOLI

KREMLIN REXSON, FLOWMAX® and CYCLOMIX™
teknologioiden luoja, tarjoaa laajan ja täydellisen
valikoiman pistooleja ja pumppuja maaleille,
tiiviste- ja liimamateriaaleille.



www.rtv.fi

RTV YHTYMÄ OY
Kone- ja pintakäsittelyosasto
Käpälämäenkatu 22, 11710 Riihimäki
Tel: 019 - 7421 Fax: 019 - 734 202
info.koneosasto@rtv.fi

- Korkea siirtohyötysuhde (jopa 86%*)
- Takaa vertaansa vailla olevan pinnanlaadun
- Paras työkalusi päivittäiseen työhön

Pintakäsittely - ja annosteluratkaisujen asiantuntija



AIRMIX® XCITE™ 120 & 200



TEKNISET TIEDOT

Pistoolin runko	Taattu alumiini
Maksimi materiaalipaine (bar)	120 - 200
Maksimi paineilman syöttöpaine (bar)	6
Suosittelun ohjauksen paine (bar)	0,7 - 3
Maksimi virtaus (l/min)	Jopa 2 l/min riippuen materiaalin viskositeetista
Paino (g)	498 (ilman pyörivää liitintä) / 564 (mukaan lukien pyörivä liitin)
Maksimi materiaalilämpötila (°C)	60
Paineilman kulutus (m³/h)	3,2 - 7,5
Kastuvat osat	Ruostumaton teräs, PTFE, Karbidi
Suodatin (asennettu materiaaliputkeen)	#6 (85 mesh / 168µ)

AIRMIX® TEKNOLOGIA

Johtavaa ruiskutusteknologiaa jo vuodesta 1975. KREMLIN REXSON kehitti AIRMIX® -teknologian lisätäkseen tuottavuutta vähentämällä maalin kulutusta ja pienentämällä käyttökuluja sekä parantaakseen työympäristöä ja suojellakseen luontoa. Tekniikkaa on kehitetty eteenpäin jo yli 35 vuoden ajan. AIRMIX® on tänään tehokkain ei sähköstatiikkaan perustuva ruiskutusteknologia saavuttaen jopa 86% (± 2%) siirtohyötysuhteen.

KREMLIN REXSON AIRMIX® -pistoolista tuli käsite puuteollisuudessa pian sen julkaisun jälkeen. Tasaisesti siitä tuli voittaja myös muilla vaativilla pintakäsittelysektoreilla kuten rautatie-, ilmailu-, uusiutuva energia-, ajoneuvo- ja koneenrakennusteollisuudessa.

KÄYTETYIMMÄT MATERIAALIT

Liutin- ja vesiohenteiset yksi- ja kaksikomponenttiset materiaalit, korkeakuiva-ainepitoiset, erilaiset lakat, maalit, petsit, polyuretaanit, epoksit, liutin- ja vesiohenteiset liimat.

SUOSITELTAVIMMAT KÄYTTÖKOHEET



MUUT RAKENNUSTUOTE-
TEOLLISUUDEN TUOTTEET



KEITTIÖ- JA
KYLPUHUONEKALUSTEET



KONETEOLLISUUS



AJONEUVOT JA MUU
PYÖRILLÄ KULKEVA
KALUSTO

KÄYTTÄJÄN EDUT

- Erinomainen ruiskutussumun muodostus ja tasalaatuinen materiaalikalvo ←
- Matalampi materiaalipaine (vähemmän ohiruiskutusta) verrattuna muihin tekniikoihin ←
- Tehokas viuhka soveltuu useimpien materiaalien ruiskutukseen ←
- Pienempi materiaalin kulutus ja suuri energian säästö ←
- Parannettu ergonomisuus ehkäisee rasitusvammojen syntyä ←

PAREMPI TUOTTAVUUS

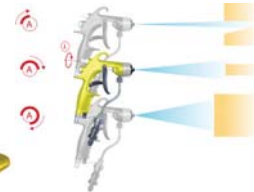
VX24 AIRMIX® ilmasuutin «EZ -säätötoiminnolla» mahdollistaa ilmasuuttimen helpon kääntämisen

YLIVERTAISTA PINNAN LAATUA

VX24 AIRMIX® ilmasuutin ja toimintavarma rakenne

IHANTEELLINEN RUIKUTUTETTAESSA MONIMUOTOISIA KAPPALEITA

Tarkka viuhkan leveyden säätö



TURVALLINEN KÄYTTÄJÄLLE

Liipaisimen turvalukitus

SOVELTUU KAIKEN TYYPPISELLE MATERIAALEILLE

- Markkinoiden laajin suuainvalikoima
- Fine Finish ja Xtra™ Fine Finish -suuttimet

ERGONOMINEN KÄDENSUJA JA MUKAVA KÄYTTÄÄ

Kevyempi pistooli ja uudelleensuunniteltu kädensija

TÄYDELLISEN MUKAVA KÄYTTÄÄ

Kevytkäyttöinen liipaisin

PAREMPI KÄSITELTÄVYYS

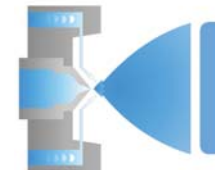
Pyörivä liitin vakiona

PARAS MAHDOLLINEN VESIOHENTEISILLE MATERIAALEILLE

Ruostumaton rakenne

JATKUVAA MATERIAALINSIIRRON TEHOKKUUTA

Sisäänrakennettu erikoissuodatin minimoi painehäviön käytettäessä erilaisia viskositeetteja



Xcite™ alkuperäisellä AIRMIX® -teknologialla takaa täydellisen tasalaatuisen materiaalikalvon ja tehokkaimman siirtohyötysuhteen.

Muut tekniikat aiheuttavat ohiruiskutusta, karkean pinnanlaadun ja epätasaisen materiaalikalvon sekä heikentävät työympäristöä lisäämällä ilmassa olevaa maalisumua.